

YAKIT TANKI HAVA VENTİLYASYON SİSTEMLERİ

Günümüzde en yaygın olarak kullanılan enerji kaynağı petrol ve türevi yakıtlardır. Bu yakıtlar içerisinde bulunan ağır hidrokarbonlar, depolandıkları tanklarda yerçekiminin etkisiyle tortu ve polimerleşme oluşturur. Yakıt tanklarından alınan verimin artması ve açığa çıkan zararlı gazların çevreye verdiği zararın azaltılması için periyodik olarak yakıt tankı temizliği yapılmalıdır.

Bu sistem, yakıt tanklarının içinde çalışma gerektiren durumlarda tank içinde buhar veya gaz fazında bulunan patlayıcı ve zararlı uçucuların tahliye edilmesinde kullanılır. Pnömatik olarak çalışan vantilatör sayesinde oluşturulan hava akımı ile yakıt tankı içerisindeki gaz ve buhar dışarıya tahliye edilir.



- ✓ Basıncılı hava ile çalışan, 12''x25' boyutlarında pnömatik ve exproof özellikte vantilatör
- ✓ Vantilatör Teknik özellikleri :
 - Ağırlık: 12.7 kg
 - Motor gücü: 1,5 Hp
 - Gürültü düzeyi: 86 dBA
 - Devir Sayısı: 3000 Devir/dk
 - Motor hava akış hızı: 58,4 m³/dk
 - Fanın Çalışması İçin Hava Tüketimi: 1,076 m³/dk
- ✓ Kendinden emniyetli sistem UL ve C-UL Sertifikalarına sahiptir.
- ✓ Antistatik hava kanalı: Antistatik ve alevlenmeyi geciktici özellik
- ✓ Antistatik hava hortumu : Vantilatörü çalıştırmak için gerekli havayı sağlar.
- Maksimum giriş basıncı: 7 bar

