

**EN ISO 11611:2015' E GÖRE**  
**KAYNAK SUREÇLERİNDE KULLANILMAK ÜZERE GİYSİ SEÇİMİ**

<b>Kaynakçı giysilerinin sınıfı</b>	<b>İşleme ilgili seçim kriterleri</b>	<b>Çevre koşullarına ilişkin seçim kriterleri</b>
<b>CLASS 1</b>	<p><b><u>Manuel kaynak teknikleri (hafif karışimli)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Gaz kaynağı,</li><li>• TIG kaynağı,</li><li>• MIG kaynağı (düşük akımlı),</li><li>• Mikro plazma kaynağı,</li><li>• Lehimleme,</li><li>• Nokta kaynağı,</li><li>• MMA kaynağı (rutil kaplı ELEKTROT).</li></ul>	<p><b><u>Makinaların çalışması</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Oksijen kesme makinaları,</li><li>• Plazma kesme makinaları,</li><li>• Dirençli kaynak makinaları,</li><li>• Termal püskürtme için makinalar.</li></ul>
<b>CLASS 2</b>	<p><b><u>Manuel kaynak teknikleri (ağır karışimli)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• MMA kaynağı (bazık veya selüloz kaplı elektrotlu),</li><li>• MAG kaynağı (CO2 veya karışık gazlarla),</li><li>• MIG kaynağı (yüksek akım ile),</li><li>• Kendinden korumalı akı özlü ark kaynağı,</li><li>• Plazma kesimi,</li><li>• Oymalar,</li><li>• Oksijen kesimi,</li><li>• Termal püskürtme.</li></ul>	<p><b><u>Makinaların çalışması</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Kapalı alanlarda,</li><li>• Üstten kaynak / kesme veya benzer kısıtlı konumlarda.</li></ul>